

QUALITÉ. SERVICE. INNOVATION. HONNÊTETÉ.

VOICI

ZOELLER[®]
ENGINEERED PRODUCTS



APPLICATIONS COMMERCIALES



ÉGOUTS BASSÉ PRESSION



APPLICATIONS INDUSTRIELLES



DEMANDES MUNICIPALES





VOTRE FOURNISSEUR DE SOLUTIONS POUR L'EAU

Fondé en 1939, avec son siège social à Louisville dans le Kentucky, Zoeller Company est le plus ancien fabricant indépendant de pompes professionnelles en Amérique du Nord. Zoeller Company s'est imposé comme un chef de file dans les équipements de pompage et les systèmes de traitement de l'eau avec les certifications UL, CSA, CE et NSF. Les divisions de Zoeller Company emploient plus de 800 personnes en Amérique du Nord et en Asie avec une croissance continue dans plus de 40 pays dans le monde entier.

Avec une ligne de produits variée et en expansion, Zoeller s'engage à fournir aux ingénieurs, architectes et concepteurs un éventail d'options afin de répondre à leurs défis liés au traitement de l'eau. Aujourd'hui, Zoeller Company comprend cinq marques distinctes apportant des solutions pour les eaux usées, l'eau potable et le traitement des eaux polluées. Notre portefeuille de marques comprend Zoeller Pump Company, Zoeller Engineered Products, Clarus Environmental, Flint & Walling et Wolf Pump.

QUALITÉ.

La qualité dans l'ensemble de nos activités reste l'élément moteur des prises de décisions afin de fournir des produits fiables et bâtir des relations solides avec la clientèle.

SERVICE.

Pour apporter des réponses immédiates et de nouvelles opportunités, nous proposons aux clients des formations en personne, un support produit sur appel et une assistance à l'installation lorsque cela est possible.

INNOVATION.

Nous adaptons et améliorons continuellement nos processus et nos produits afin de toujours dépasser les attentes de nos clients dans des conditions de marché en constante évolution.

HONNÊTÉTÉ.

L'intégrité se mesure vraiment dans nos actions lorsque personne ne nous voit. Nous souhaiterions vous donner un aperçu de ce dont Zoeller est capable et de comment nous pourrions vous aider dans le futur.

**TRUSTED.
TESTED.
TOUGH.®**



Ressources Sur Les Produits D'ingénierie Zoeller

Modélisation de l'information sur le bâtiment (BIM)

We offer three-dimensional Revit files with attached technical data for most of our pumps and accessories. These models may be dropped into your building plans for easy access to dimensions, pump performance, etc. All available files can be found on our website, and we can quickly create any new files at your request.

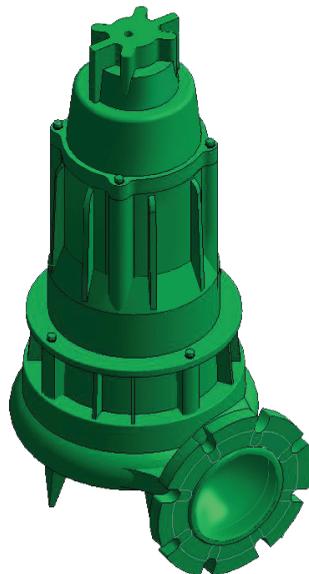
Sélecteur de pompes en ligne

Nous offrons un programme de sélection de pompe en ligne basé sur les renseignements entrés par l'utilisateur. Entrez le point de conception de l'application, les gallons par minute (gal/min) et la hauteur manométrique totale. Si la hauteur manométrique totale du système est inconnue, un calculateur peut être utilisé pour obtenir ce paramètre d'entrée. Une fois qu'une pompe est sélectionnée, une courbe de pompe et des fiches techniques sont générées. Des documents de soutien, tels que les caractéristiques du produit, les données techniques, les exigences techniques et les spécifications de types peuvent également être générés. Le programme a également la capacité d'envoyer une «demande de devis» électronique directement au bureau de vente de Zoeller.

Soutien aux ventes

Nous sommes toujours disponibles par téléphone pour vous guider dans votre installation et vous garantir que vous disposez des pompes et accessoires adaptés et qui correspondent le mieux à vos besoins. Nos experts vous aideront aussi à comprendre les avantages des mises à jour et des personnalisations disponibles pour vos produits avec d'innombrables options telles que les types de joints, les matériaux et les tailles de l'impulseur, les longueurs du cordon, etc.

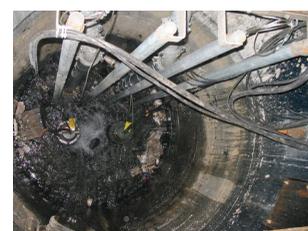
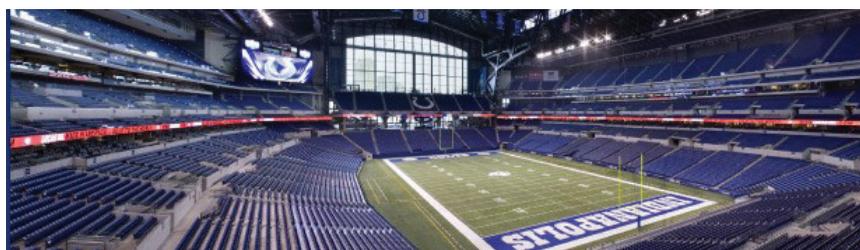
Vous pourrez trouver dans les pages suivantes certaines des solutions possibles avec les produits Zoeller Engineered Products partout dans le monde. Nous espérons que vous apprécierez ces histoires de réussites, et nous attendons avec impatience d'avoir de vos nouvelles!



Zoeller Engineered Products a été créée en 1991 et fournit des produits pour des marchés commerciaux ou municipaux pour le drainage des eaux de pluie, les usines de traitement des eaux usées, le broyage et les applications dans des environnements dangereux. Cette ligne de produits propose des pompes de 1/2 à 100 HP pour des applications d'assèchement, d'eaux usées et anti-déflagration (60 Hz uniquement), ainsi que des pompes de 2 à 7-1/2 HP pour les applications de broyage. Zoeller Engineered Products se consacre au développement des solutions les plus innovantes pour la personnalisation de la conception, fabrication ou installation d'une pompe, selon les besoins exacts du client. Les options d'amélioration de cette ligne de produits sont par exemple les joints mécaniques, les impulseurs ajustés et les moteurs à vitesse variable, entre autres.

LUCAS OIL STADIUM | INDIANAPOLIS, INDIANA, ÉTATS-UNIS

Le Lucas Oil Stadium est un stade polyvalent connu comme le terrain des Indianapolis Colts et comme stade hôte du Super Bowl XLIV. Sa capacité est de 62 241 places assises pour les matchs de football américain et peut dépasser les 70 000 personnes lorsqu'il est configuré pour les matchs de basket-ball. Le terrain étant situé sous le niveau de la rue, les eaux usées des niveaux supérieurs s'écoulent par gravité vers les systèmes de la ville, mais les eaux usées des toilettes des niveaux inférieurs doivent être pompées pour être retirées. En plus des stations de relèvement traitant les eaux usées, des stations de relèvement pour les eaux pluviales ont été installées de chaque côté du terrain et autour du stade afin de retirer rapidement les eaux de pluie lorsque le dôme est ouvert en cas de pluie.



Modèle	Description	Nbre d'unités
62HD	Pompe robuste traitant les solides sphériques de 76 mm (3 po)	10
6188	Pompe d'effluent de qualité professionnelle	1

RANDALL'S ISLAND | NEW YORK CITY | USA

Randall's Island occupe environ 175 ha (433 acres) sur Harlem River et East River, entre Manhattan et Queens. Il s'agit de la première destination pour les sports et le divertissement, avec notamment 60 terrains d'athlétisme, un golf et un tennis et le stade d'athlétisme de classe mondiale, Icahn Stadium. C'est également devenu un site populaire pour les concerts, les foires d'art et les festivals culturels.

L'usine de traitement des eaux usées du Wards Island de la New York Department of Environmental Protection y a aussi élu domicile. L'île est desservie par un système de collecte, y compris de nombreuses stations de pompage, et ses trois millions de visiteurs annuels dépendent du système de collecte des eaux usées et des installations associées. Lorsqu'il a été signalé que les pompes de Randall's Island étaient continuellement obstruées et avaient urgemment besoin d'être réparées, il a été suggéré que Zoeller Engineered Products de Louisville, Ky pourrait remédier au problème par la mise à niveau du système existant avec de nouvelles pompes.



Zoeller Engineered Products compte plus de deux décennies d'expérience dans la fabrication de pompes broyeuses bidirectionnelles offrant des puissances allant de 2 à 7 1/2 HP. Ces pompes broyeuses gèrent de nombreuses situations problématiques qui mettent en difficulté les pompes traditionnelles de traitement des solides et de broyage. La conception intègre des lames rotatives qui coupent dans le sens biaxial lorsque les solides sont passés à travers une plaque fixe conçue avec un motif unique de fentes et d'orifices. Le couteau et la plaque sont fabriqués en acier inoxydable 440C d'une dureté Rockwell de HRC 58. La particularité de ce design est non seulement la capacité de couper les solides dans le flux de déchets, mais aussi de changer la direction des lames rotatives à chaque cycle. Lors d'un cycle de fonctionnement, il coupera dans le sens des aiguilles d'une montre, puis il s'inversera pour couper dans le sens antihoraire à son prochain cycle de fonctionnement. Cette action de coupe inversée maintient les surfaces de coupe propres et empêche l'enroulement des matériaux, qui finit par causer l'obstruction de la pompe. Une autre caractéristique intéressante de la pompe broyeuse Zoeller est qu'elle peut être installée ultérieurement sur les systèmes de rails existants et fonctionner avec le panneau de commande existant et le boîtier de commande d'inversion Zoeller.

Zoeller Engineered Products leur a vendu deux pompes broyeuses à inversion de 5 HP et une commande d'inversion qui ont été installées dans une station de pompage de Randall's Island. Le retour a été positif et les pompes ont fonctionné sans obstruction au cours des premiers mois. Après une année de fonctionnement, Zoeller a demandé au client si l'installation répondait toujours aux attentes du client. Le client a fièrement annoncé qu'aucune défaillance n'avait été signalée sur les pompes broyeuses à inversion Zoeller au cours des quatorze mois de fonctionnement. Comme prévu, il y avait un autre utilisateur satisfait de la pompe broyeuse réversible Zoeller et qui est devenu un client régulier.



Modèle	Description	Nbre d'unités
7111	Pompes broyeuses à inversion, 5 HP	6
10-2322	Boîtier de commande d'inversion	3

HONDA PLANT | CELAYA, GUANAJUATO, MEXICO

En 2014, Honda à México S.A. de C.V. a annoncé le début de la construction d'une usine mesurant 5,66 millions de m² à Mexico, afin de construire les véhicules légers pour le marché nord-américain. La prévision étant de produire 200 000 unités par an et d'employer environ 3 200 personnes, la société a installé 13 stations de relèvement broyeur duplex autour de l'usine dans le but de traiter toutes les eaux usées évacuées depuis l'usine. Chaque station de relèvement contient deux pompes broyeuses Zoeller, qui fourniront un débit élevé et une coupe supérieure pour répondre aux exigences de cet environnement difficile qu'est l'usine de fabrication. Les pompes sont également installées sur les systèmes de rail Z-Rail® de Zoeller, permettant une déconnexion et un retrait faciles pour l'entretien régulier et l'inspection.



Modèle	Description	Nbre d'unités
G7013	Pompes broyeuses à haut débit de 1/2 HP	26
Z-Rail®	Système de rail Zoeller	26

BRISAS DEL LAGO | PANAMA CITY, PANAMA



Brisas del Lago est une communauté protégée comportant environ 225 résidences. La communauté étant responsable personnellement de son eau et de ses déchets, toutes les eaux usées des maisons sont évacuées dans l'usine de traitement des eaux usées de la communauté, qui utilise un modèle 6295 de Zoeller pour la première étape, et un modèle 61 HD pour la deuxième étape du processus. De plus, Flint & Walling, une division de Zoeller Company, a fourni des pompes de puits submersibles de 4 pouces pour fournir de l'eau potable à chaque maison.

Modèle	Description	Nbre d'unités
6295	Pompe pour eaux usées à usage professionnel de 1/2 HP	1
61 HD	Pompe robuste pour matières solides	1
Submersible 4 po	Pompe pour puits pour eau potable	2

NEVADA COUNTY FAIRGROUNDS | GRASS VALLEY, CA ÉTATS-UNIS

Lorsqu'il a été nécessaire d'agrandir le Nevada County Fairgrounds, le comté a développé un système de pompe double afin de réaliser les tâches. Deux pompes robustes pour matières solides de Zoeller Engineered Products ont été installées sur des systèmes de rail DN100 (4 po) fabriqués par l'usine de fabrication de Zoeller à Louisville. Le panneau de commande a été construit sur mesure pour le projet par Tulsar Controls, une division de Zoeller Company.



Modèle	Description	Nbre d'unités
61 HD	Pompe robuste pour matières solides	2
10-3875	Panneau de commande duplex Tulsar	1

PRODUCTOS TOLEDANO, S.A. | PANAMA

Productos Toledano, S.A. est un grand producteur panaméen de produits à base de poulet. Toledano gère maintenant la totalité du processus de l'incubation des œufs à l'élevage des poulets en passant par le traitement de la viande et la livraison des produits finaux dans les établissements commerciaux. Dans une installation de transformation à l'extérieur de Panama City, Toledano utilise sa propre station de traitement des eaux usées pour tous les sous-produits de l'usine. Les eaux usées sont évacuées vers ces stations de pompage simplex où des pompes de la série 62 HD sont mises à contribution pour la première étape du traitement principal dans le système.



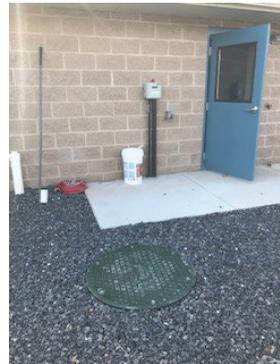
Modèle	Description	Nbre d'unités
62 HD	Pompe robuste traitant les solides sphériques de 76 mm (3 po)	2

ZEP® LPS

Low Pressure Sewer Systems

PROJET D'ÉGOUT SOUS PRESSION DE KELLY CROSSROADS. PENNSYLVANIE, ÉTATS-UNIS

49 unités (7021) pompes de broyeur à cavité progressive ont été installées. Les bassins sont en fibre de verre de 24" X 84" avec système de guidage Z Rail®.



COMTÉ DE HOWARD, MARYLAND, ÉTATS-UNIS

40 unités (E7020) ont été installées avec plus de remplacements chaque année.



PROPRIÉTÉS DE SAINT JOHN | MARYLAND, ÉTATS-UNIS

Ce projet a été élaboré pour remplacer des fosses septiques défaillantes, collecter les eaux usées et les transporter jusqu'à la station d'épuration locale. Trente ensembles de pompes broyeuses duplex, utilisant une combinaison de pompes broyeuses à cavité progressive Zoeller de 1HP et 2HP, ont été installés. Selon l'emplacement du bassin, la configuration était soit un bassin en fibre de verre préemballé, soit un bassin en béton avec couvercles H2O. La caractéristique de conception unique était la possibilité d'utiliser Z Rail® pour faciliter l'installation et le retrait des pompes lors de l'entretien. Zoeller Engineered Products a été sélectionné sur la base de la facilité d'entretien et 'interchangeabilité des pompes entre les bassins en fibre de verre et en béton. Toute la tuyauterie, les vannes et les rails de guidage sont en acier inoxydable.

POMPES BROYEUSES À CAVITÉ PROGRESSIVE À FONCTIONNEMENT ALTERNÉ DUPLEX EN FIBRE DE VERRE



PANNEAU ALTERNATEUR DUPLEX AVEC SCADA INTÉGRÉ



BASSIN EN BÉTON AVEC COUVERCLE H2O



AUTRES TÂCHES D'ÉGOUTS À BASSE PRESSION (LPS)

KINCAID CROSSING, MISSOURI, É.-U.

Système d'égouts à basse pression comprenant environ 25 pompes (pompes à cavité progressive) installé en 2016 à Colombia, MO.

LOCALITÉ DE CAPTAIN'S COVE, VIRGINIE, É.-U.

La construction d'ensembles de pompes à cavité progressive de 2 HP dans le comté d'Accomack, en Virginie, a débuté en 2016. Les systèmes soutiennent des maisons neuves ainsi que des maisons existantes qui étaient auparavant équipées de fosses septiques. Jusqu'à maintenant, 135 pompes ont été vendues/installées dans la collectivité.

COMPASS POINTE, LEELAND, CAROLINE DU NORD, É.-U.

Environ 200 systèmes de pompes (modèle 7020) ont été installés, depuis 2015, dans ce lotissement prospère à proximité d'un terrain de golf.

VILLE DE BRONSON, FLORIDE, É.-U.

À partir de l'automne 2014, environ 30 pompes (modèle 7021) ont été installées en tant que stations de relevage des eaux usées duplex pour un égout sous pression commercial privé.

SOUS-STATION LOC, EDDYSTONE, PENNSYLVANIE, É.-U.

Station de pompes broyeuses à cavité progressive simple. Bassin en poly avec panneau LPS.

SYSTÈME D'EAUX USÉES BRONSON, REDDICK, FLORIDE, É.-U.

Projet de subdivision résidentielle. Quinze systèmes duplex (E7021) ont été installés.

WEST DUNBAR SANITARY, VIRGINIE-OCIDENTALE, É.-U.

Station de pompes broyeuses à cavité progressive simple. Bassin en poly avec panneau LPS. La pompe est montée sur Z Rail®.

TPA DIXIE, MARYLAND, É.-U.

Nous avons fait passer un client du système à cavité progressive d'un concurrent à nos pompes broyeuses à action réversible 7011. Le projet a été réalisé avec un nouvel ensemble panneau et bassin.

VILLE D'HONOLULU, HAWAÏ, É.-U.

Quatre systèmes de remplacement simple (6932-0038) ont été installés pour un test d'un an. Après un an, conclusion d'un contrat pour l'attribution de 500 pompes chaque année. Les installations ont lieu alors que les systèmes des concurrents présentent des défaillances.

ZM3008_F
0122
Remplace
0519



3649 Cane Run Road • Louisville, KY 40211-1961 USA
+1-502-778-2731 | 1-800-928-7867 | zoellerengineered.com

