

Servicio comercial, a prueba de explosión

Bombas para aplicaciones de achique, efluentes y aguas residuales, 0.4-2.2 kW



X6290



X6160

ZOELLER 
ENGINEERED PRODUCTS

TRUSTED. TESTED. TOUGH.®

zoellerengineered.com

Servicio comercial, a prueba de explosión

Bombas para aplicaciones de achique, efluentes y aguas residuales, 0.4-2.2 kW

CARACTERÍSTICAS*

- Varios voltajes disponibles en monofásico y trifásico
- Clase 1, división 1, grupos C y D - Áreas de gas
- Clase 2, división 1, grupos E, F y G - Áreas con polvo
- Duradera construcción de hierro fundido con recubrimiento epóxico
- Motor en aceite a prueba de explosión
- Sellos mecánicos dobles del eje superior carbono/cerámica, del eje inferior carburo de silicio/carbono
- Impulsor vórtex
- Juntas y juntas tóricas Viton
- Cable de alimentación tipo SOW
- Detección de humedad
- Interruptor de sobrecarga térmica (1-F) o sensor térmico (3-F)
- Herrajes y mango de acero inoxidable
- 100 % probado en agua por computadora

OPCIONES*

- Mejoras de sellos
- Longitudes de cable adicionales
- Auditorías de rendimiento certificadas

Volúmenes de descarga			
Effluente		Aguas residuales	
Serie X6160	1.5", 2"	Serie X6280	2" or 3"
Serie X6180	or 3" NPT	Serie X6290	NPT

APLICACIONES:

- Aplicaciones comerciales de achique
- Sumideros de instalaciones de reparación automotriz
- Efluentes de fosas sépticas
- Alcantarillas de efluentes a baja presión
- Estaciones de cambio rápido de aceite

Hojas de datos técnicos			
Effluente		Aguas residuales	
Serie X6160	ZM3382	Serie X6280	ZM1794
Serie X6180	ZM3384	Serie X6290	ZM3385

*consulte la hoja de datos técnicos para ver información técnica específica