



Bombas y sistemas

Bombas de servicio comercial

Bombas de trabajo pesado para manejo de sólidos

Bombas trituradoras

Sistemas preensamblados con cárcamo

Sistemas de drenaje a baja presión



Trusted. Tested. Tough.®

¿QUÉ DISTINGUE A LAS BOMBAS ZOELLER?

Desde 1939, Zoeller Company ha fabricado muchos tipos de bombas para agua. Desde bombas de pedestal al principio hasta bombas de gran potencia, sumergibles y en los últimos años, equipos inatascables. Desde nuestro humilde comienzo en un taller en el sótano de August Zoeller hemos adquirido una invaluable experiencia en fabricación.

Con los años, uno de nuestros lemas más importantes ha sido: "Nos destacamos en 1000 pequeñas cosas". De principio a fin, nos sentimos orgullosos de nuestros productos. Si tiene problemas con aguas residuales comerciales o residenciales, puede estar seguro de que Zoeller le ofrecerá las mejores soluciones. Nuestro compromiso con una máxima calidad le ofrece años de servicio y durabilidad con un equipo de apoyo experto a solo una llamada de distancia.

- **FABRICAR ESTÁ EN NUESTRA SANGRE...**

En lugar de implementar una mentalidad de "piezas de rompecabezas" y simplemente comprar componentes de otras fuentes y ensamblarlas, nosotros fabricamos la mayoría de nuestros productos de principio a fin, comprobando continuamente la calidad de cada componente durante todo el proceso.

En Zoeller, la calidad es siempre el elemento más importante. Ante todo, la calidad es lo que nos ha hecho ser exitosos y continúa impulsando las decisiones que tomamos. Un producto de calidad no puede ser fabricado con componentes de baja calidad. Al incorporar materias primas de altísima calidad, así como mecanizado y recubrimiento con pintura en polvo de las piezas en fábrica, estamos en condiciones de controlar la calidad de cada parte e identificar cualquier defecto durante el proceso de fabricación. Cada pieza se somete a numerosos controles de calidad a lo largo del proceso para, de esa manera, garantizar que es de lo mejor.

- **"TESTEO EN FÁBRICA" NO ES SOLO UNA FRASE DE MODA...**

En lugar de ejecutar "auditorías" en una cantidad determinada de bombas, todas las bombas sumergibles de Zoeller son probadas en fábrica al 100% bajo el agua antes de su envío. Cada bomba se somete a una prueba de fugas para garantizar que todas las juntas, sellos y superficies de contacto soportarán la presión. Después de la prueba de fugas a presión, la bomba se enciende y se opera bajo el agua para garantizar que puede lograr la capacidad de carga publicada y la velocidad de flujo especificada en el catálogo y fichas técnicas.

Esta prueba nos permite garantizar que la bomba funcionará desde que se saque de la caja y usted puede estar seguro de que su bomba Zoeller fue probada bajo el agua en cuanto a rendimiento eléctrico e hidráulico.

- **GRAN GAMA DE LÍNEA DE PRODUCTOS...**

Zoeller es como su "negocio integral" cuando se trata de sistemas de achique y aguas residuales. Ofrecemos todo, desde una pequeña bomba de sumidero de baja potencia hasta una bomba grande de 44.7 kW que no se obstruye. Desde baterías de respaldo, válvulas de retención, sistemas trituradores de aguas negras, pequeñas unidades residenciales preconfiguradas o grandes sistemas municipales preconfigurados, Zoeller puede ofrecerlo todo. La próxima vez que esté buscando un sistema de agua o aguas residuales, busque el único catálogo que necesitará... ¡el de Zoeller Company!



Profesionales que capacitan a profesionales



El Centro para la Excelencia, las instalaciones de capacitación de Zoeller Company en Louisville, Kentucky, ofrece una oportunidad excepcional para adentrarse en la industria de las bombas y aprender de expertos en el campo. Traiga a sus clientes por una hora, un día o más. Conozca sobre la industria de las bombas y el motivo por el que los productos Zoeller están diseñados para ser los mejores para los profesionales.

Lo que hacemos

Experimenta de primera mano los aspectos únicos de nuestra fabricación y especificación de bombas en nuestro Centro de entrenamiento de 6,000 ft². En la sala de demostraciones, ofrecemos demostraciones en vivo y simulaciones computarizadas de nuestros recientes lanzamientos y de conceptos básicos de trabajo de las bombas. Las estaciones de bombeo que incluyen tableros de control que son diseñado para demostrar el cómo y el porqué de la tecnología que usamos en las bombas. El centro de entrenamiento es un aula de última generación que ofrece espacios para conferencias y discusiones grupales con una gran biblioteca de modelos de bomba recortadas para uso como referencia.

Capacitación programada para satisfacer sus necesidades

Las experiencias de capacitación en CFE están diseñadas para cubrir los temas específicos que más les interesan a usted y a nuestros clientes. Todos los participantes adquieren valiosos conocimientos técnicos y prácticos sobre los productos. Nuestro personal capacitador programará junto a usted la experiencia que sea más beneficiosa para su grupo. Algunos temas que hemos cubierto hasta el momento incluyen:

- Dimensionamiento de las bombas
- Solución de problemas del panel de control
- Descripción general del producto
- Capacitación para la puesta en marcha
- Cómo se crean las curvas de rendimiento
- Sistemas de riel



¡Envíenos un correo electrónico!
cfetraining@zoeller.com



Bombas comerciales para efluentes y aguas negras

CARACTERÍSTICAS:

- Motor sumergible, en aceite, sellado herméticamente y protegido con función de reinicio automático por sobrecarga térmica (1-F)
 - Serie 6100: 0.3 a 1.4 kW, 60 Hz, 3450 RPM, 1-F o 3-F
 - Serie 6280: 0.3 o 0.7 kW, 60 Hz, 1750 RPM, 1-F o 3-F
 - Serie 6290: 0.3 a 1.4 kW, 60 Hz, 3450 RPM, 1-F o 3-F
 - Serie 6400: 1.4 a 2.23 kW, 60 Hz, 1750 RPM, 1-F o 3-F
- O-rings y empaques - Viton
- Rodamientos - Bolas superiores e inferiores
- Doble sello mecánico - Carbono/carburo de silicio inferior, carbono/cerámica superior
- Diseño del impulsor vórtex sin obstrucción
- Cubierta, base, carcasa del motor y bomba duraderas en hierro fundido
- 8 m (25') de enchufe y cable de 3 conductores de neopreno, listado por UL
- Tornillería, pernos, mango y eje en acero inoxidable
- Tornillería, pernos, mango y eje en acero inoxidable
 - Serie 6100: Descarga de 1-1/2" NPT con opción de perno de 5 cm o 7 cm (2" o 3") en brida, con paso de sólidos de 19 mm (3/4")
 - Serie 6200: 2 o 3" NPT, vertical, perno en la brida, paso de sólidos de 50 mm (2")
 - Serie 6400: Brida horizontal ANSI de descarga horizontal de 101 mm (4"), paso de sólidos de 7.6 mm (3")
- Acabado con recubrimiento epóxico pulverizado resistente a la corrosión
- 100% probados por computadora

OPCIONES DISPONIBLES:

- Longitudes de cable de 11 m (35') o 15 m (50')
- Sellos de carburo de silicio mejorados
- Sensores de humedad disponibles para alerta temprana de fallas en un sello
- Modelos a prueba de explosión con listado CSA Clase I, División 1, Grupos C Y D y Clase I, Zona 1, Grupos IIA y IIB probados en construcción para cumplir las Normas FM 3600 y 3615 de CSA
- Pruebas de rendimiento certificadas

ACCESORIOS:

- Sistemas de riel y desconexiones para instalaciones estándar
- Paneles de control simplex y dúplex listados por UL con carcasas NEMA 1 y 4X e interruptores de flotador. Relés intrínsecamente seguros para ubicaciones peligrosas
- Contenedores para agua de fibra de vidrio y HDPE, acero, aluminio y cubiertas de fibra de vidrio
- Cables de elevación de acero inoxidable y galvanizados
- También están disponibles contenedores para agua HDPE y cuerda de nylon
- Válvulas de retención de hierro fundido

Los productos posiblemente no sean iguales a los que se muestran.

* Los modelos 200 V/1-F y el modelo 6186 no están listados por UL.

Serie de efluentes 6155



Serie de efluentes 6100



6160/6180

Serie 6200 y 6400 para aguas negras



6280/6290



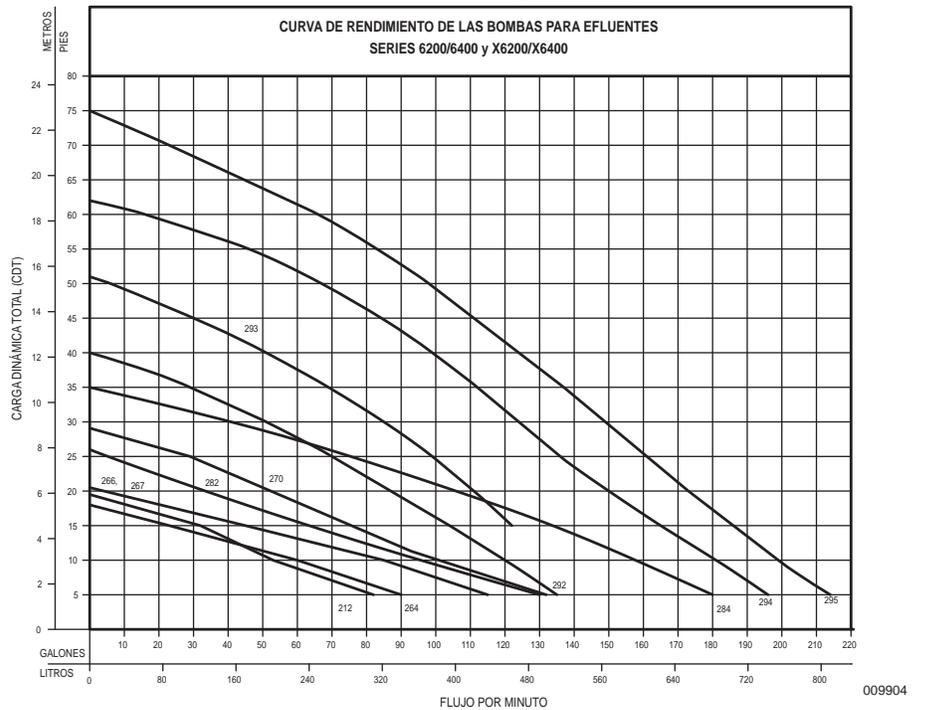
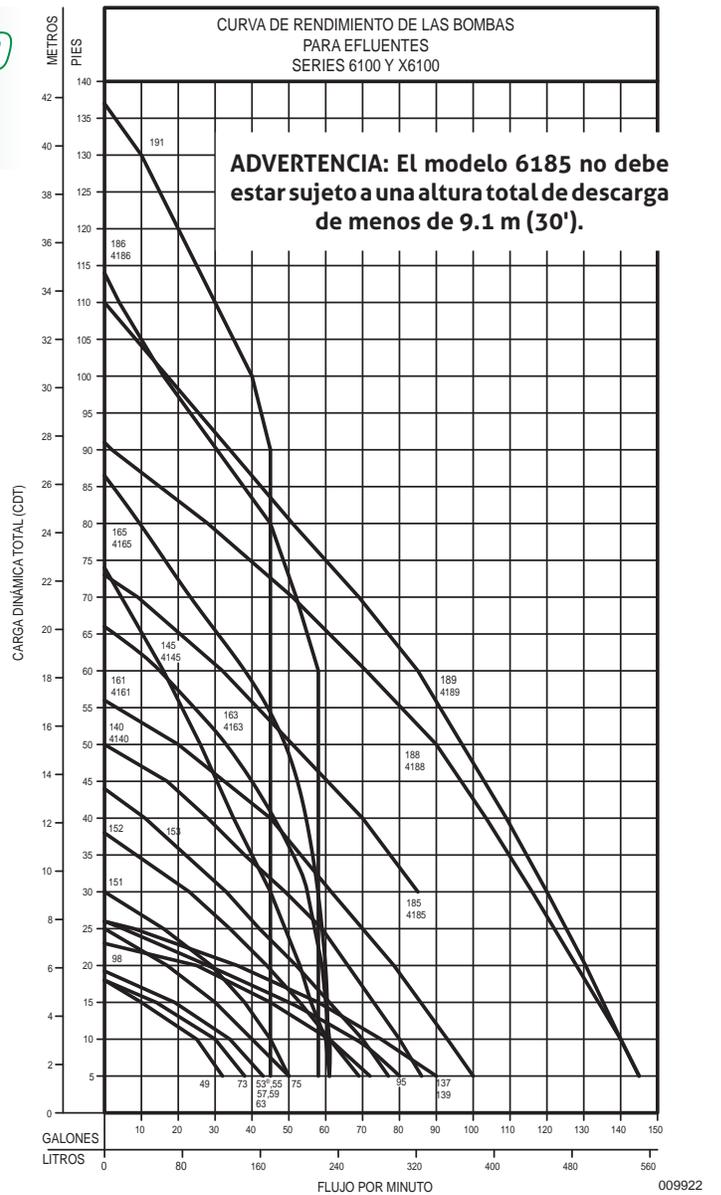
6404/6405



Curvas de rendimiento de la bomba



Los modelos a prueba de explosión comparten las mismas curvas de rendimiento.



Bombas de trabajo pesado para manejo de sólidos

CARACTERÍSTICAS:

- Carcasa del motor y voluta - Construcción en hierro fundido clase 30 ASTM A-48
- Tornillería de acero inoxidable
- Acabado con recubrimiento epóxico pulverizado resistente a la corrosión
- Impulsor de hierro dúctil
- Los sellos mecánicos en tándem de carbono/cerámica protegen el motor
- Impulsor balanceado y carcasa de bomba concéntrica
- Argollas de elevación integrales a la carcasa fundida
- Series 61 HD, 62 HD y 64 HD con motores en aceite. Las sondas de humedad y el sensor de temperatura con cables conductores. Los componentes de arranque monofásicos se envían sueltos o en un envoltorio opcional
- Series X61 HD y X62 HD con motores listados en CSA a prueba de explosión (Clase I, División 1, Gropos C y D y Clase I, Zona 1, Grupos IIA y IIB probados en construcción). TEnsayado de conformidad con las normas FM 3600 y 3615 de la CSA
- Todos los modelos tienen un sistema de aislamiento Clase F con una temperatura interna máxima de funcionamiento de 146 °C (294 °F)
- Norma de manejo de sólidos: (X)61HD – sólidos de 63 mm (2.5"), (X)62HD – sólidos de 76 mm (3.0"), (X)64HD descarga de 4" – sólidos de 79 mm (3 1/8"), descarga de 6" – sólidos de 101 mm (4.0")
- Se encuentran disponibles dos impulsores semiabiertos de paletas con paletas superiores de bombeo, impulsor cerrado con paletas superiores de bombeo e impulsores vórtex con paletas superiores de bombeo
- 8 m (25') estándar con cables conductores Tipo SOOW 4. Conjunto de sello de cable diseñado para impermeabilidad

OPCIONES DISPONIBLES:

- Impulsor vórtex (de 0.7 kW a 11.1 kW)
- Motores 3450 RPM (61 HD y X61 HD - 3.7, 5.5 y 7.4 kW solamente)
- Longitudes de cable adicionales
- Impulsores recortados
- Sellos de carburo de silicio
- Elastómeros de Viton
- Impulsores de bronce
- Configuración de fosa seca (series 61 HD y 62 HD solamente)
- Diseño para alta temperatura (series 61 HD y 62 HD solamente)
- Motor de servicio inversor
- Pruebas de rendimiento certificadas

ACCESORIOS:

- Sistemas de rieles (hierro fundido/acero inoxidable) ajustados para instalaciones estándar que no producen chispas para ubicaciones peligrosas
- Paneles de control símplex y dúplex listados por UL con carcasas NEMA 4X
- Relés intrínsecamente seguros para las series a prueba de explosión
- Contenedores para agua de fibra de vidrio, tapas de acceso de acero o aluminio con escotillas
- Válvulas de retención de hierro fundido
- Válvulas macho de hierro fundido
- Codo de base de fosa seca
- Cables de elevación de acero inoxidable y galvanizados
- Adaptadores de sistema de rail para usar bombas Zoeller en los sistemas de rail de la competencia



Descarga de 3" NPT
Serie 61 HD
0.7-7.4 kW



Certificado conforme a CSA
Norma CSA C22.2 No. 108.
Ensayado de conformidad
con la norma UL778



Descarga con brida
Series 61 HD y 62 HD
3", 0.7-7.4 kW
4", 0.7-14.9 kW
6", 3.7-14.9 kW



Certificado conforme a CSA
Norma CSA C22.2 No. 108.
Ensayado de conformidad
con la norma UL778



Descarga con brida
Serie 64 HD
4" y 6", 18.6-44.7 kW

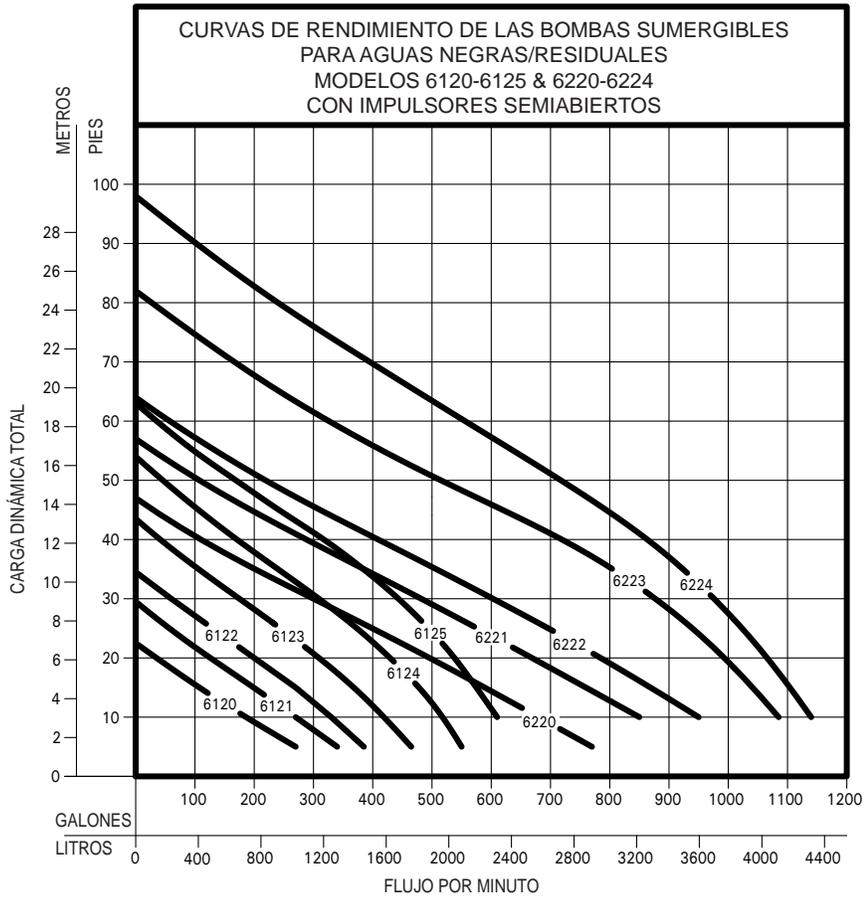


Certificado conforme a CSA
Norma CSA C22.2 No. 108.

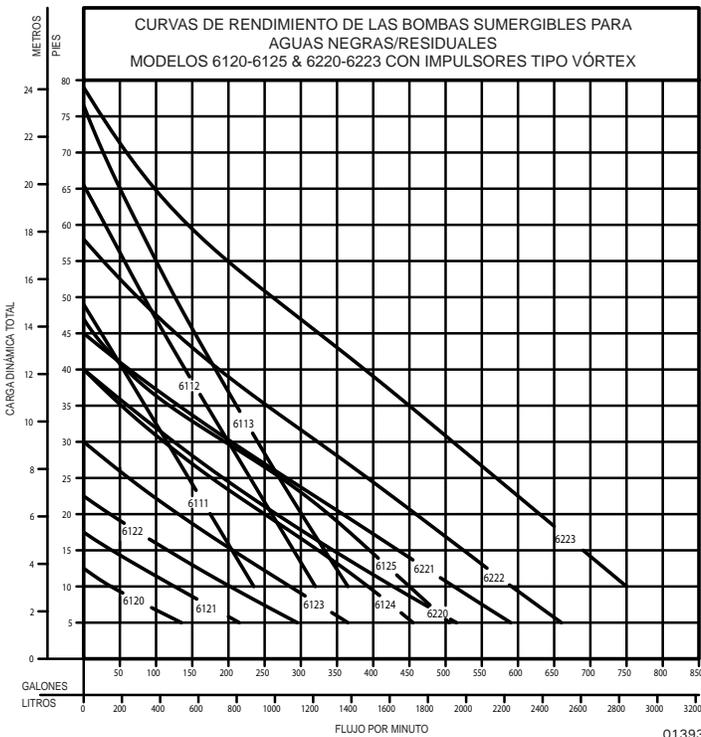


Curvas de rendimiento de la bomba

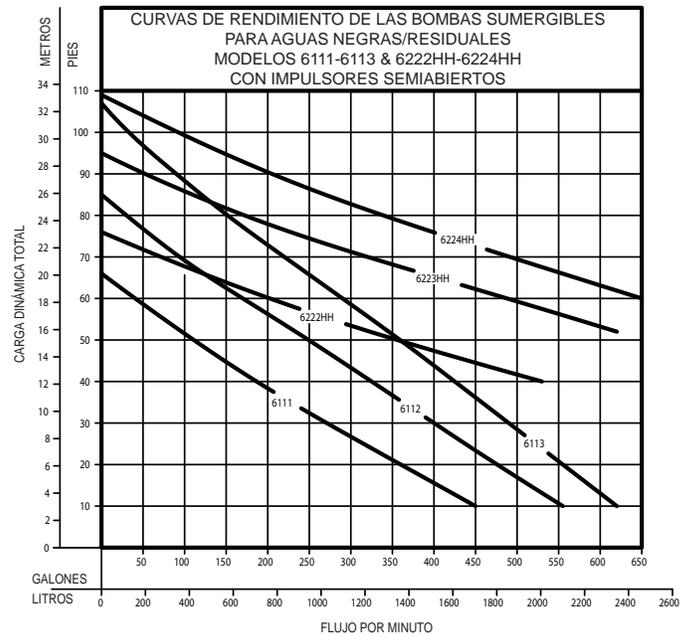
Motores en aceite estándar 0.7-14.9 kW



013937



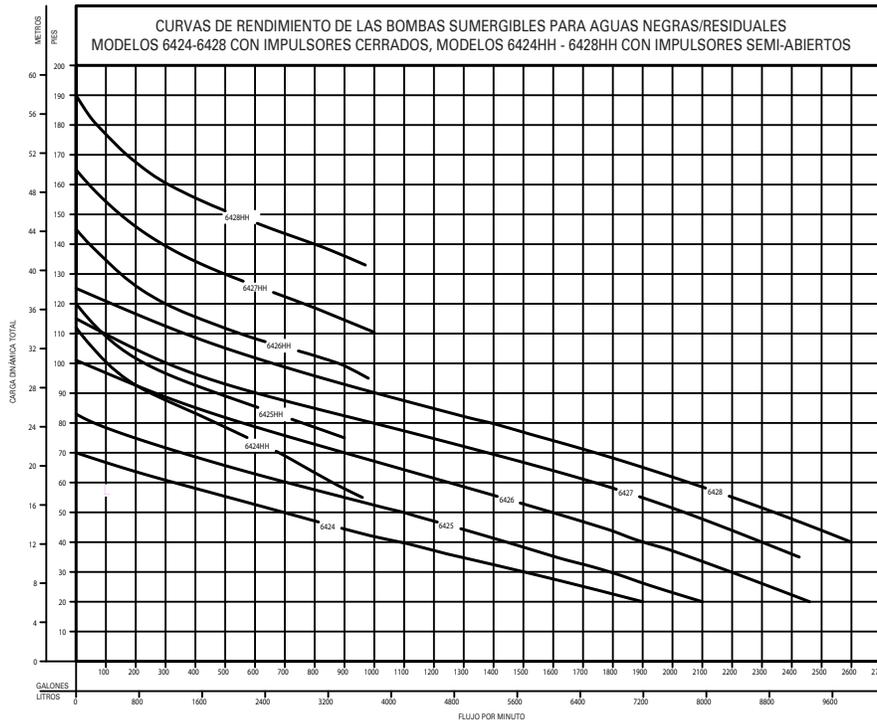
013936



014486

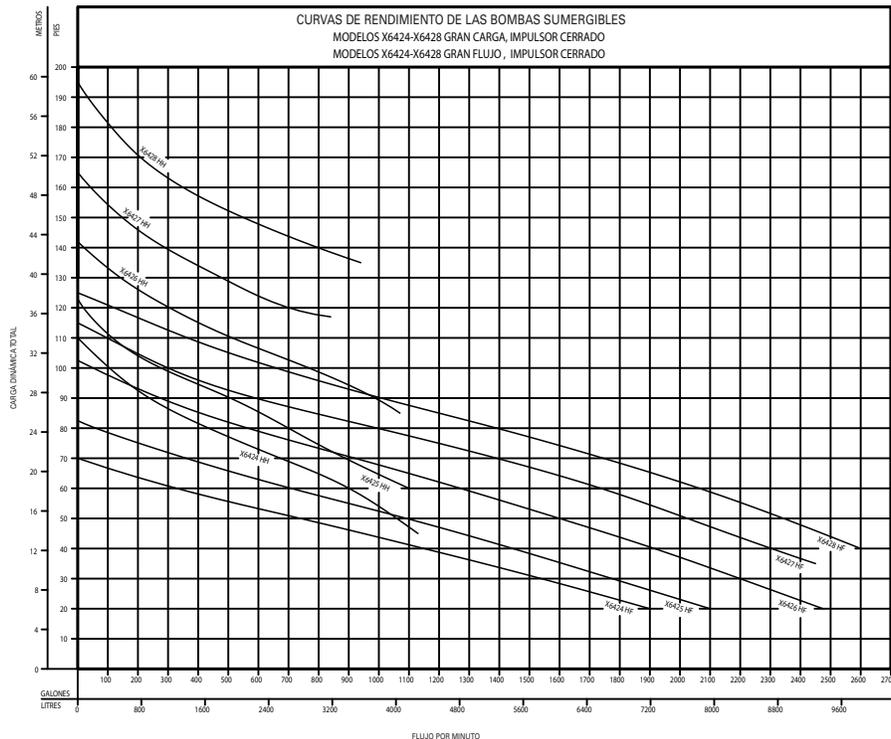
Curvas de rendimiento de la bomba

Motores en aceite estándar 18.6-44.7 kW



012996

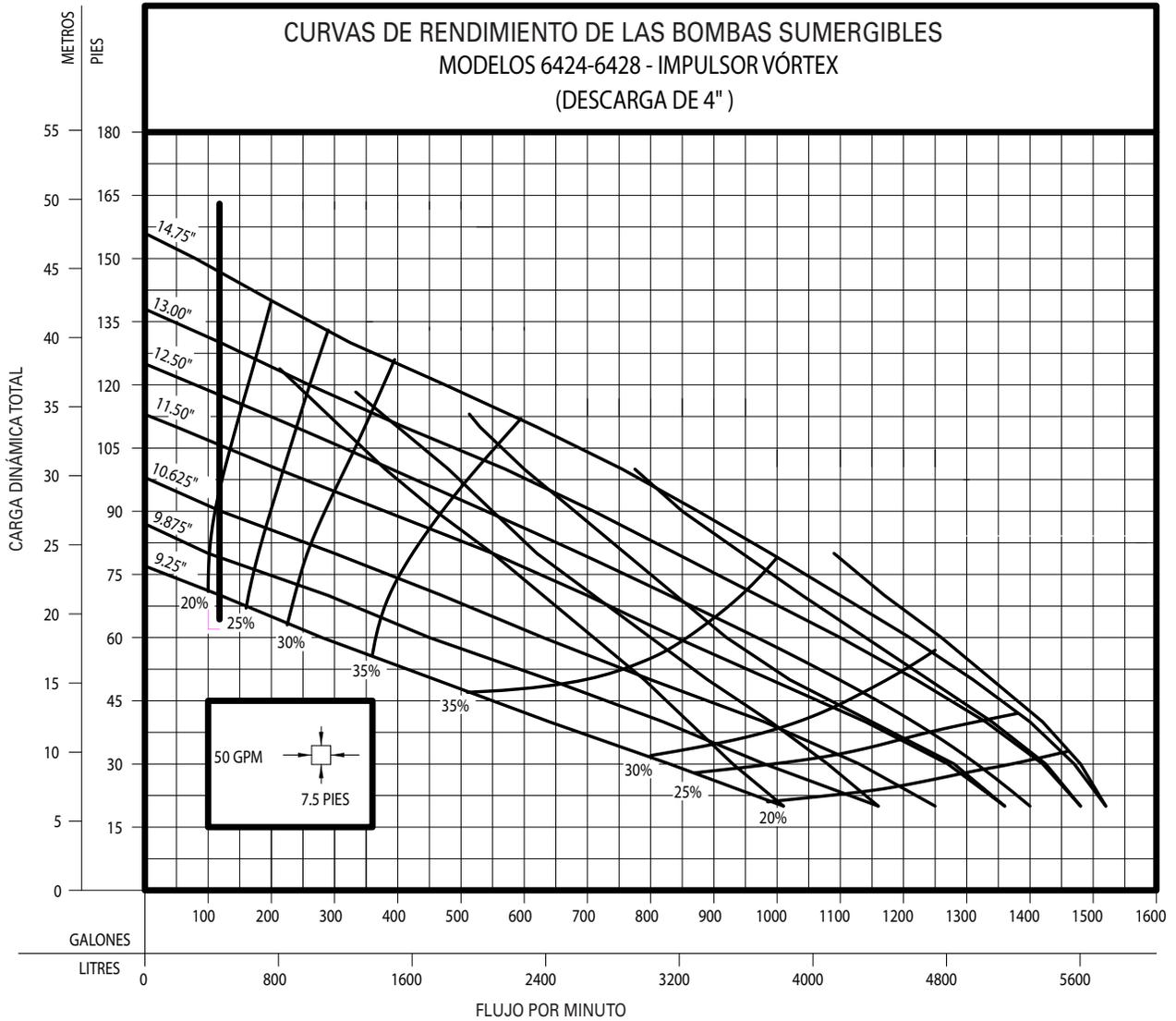
Motores a prueba de explosión en aire 18.6-44.7 kW



156936

Curvas de rendimiento de la bomba

Modelos 6424-6428 - impulsor vórtex, descarga de 4"



157101

Bombas trituradoras serie 70

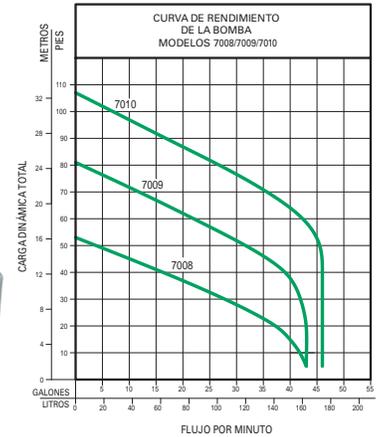
Modelos 7008, 7009, 7010 Bombas trituradoras 0.7, 1.1, 1.4 kW

FUNCIONES ESTÁNDAR:

- Descarga vertical de 1-1/4" NPT
- Sello mecánico de carburo de silicio/carbono
- Protección contra sobrecargas térmicas (1-F)
- Impulsor reforzado con fibra de vidrio de plástico industrial
- Cortador y placa de acero inoxidable templado según Rockwell C 55-60
- O-rings y empaques en Viton
- Cable de alimentación de 6 m (20')
- Motor sumergible, 60 Hz, 3450 RPM
- Acabado con recubrimiento epóxico pulverizado resistente a la corrosión

OPCIONES:

- Carburo de silicio/sello mecánico en Carburo de Silicio
- Longitudes de cable adicionales
- Modelo automático con control integral
- Impulsor de bronce
- Impulsor recortado (impulsor de bronce 7010 solamente)



154108

Modelo 7011 - Bomba trituradora de sello doble bidireccional de 1.4 kW

Modelo 7012 - Gran carga unidireccional de 1.4 kW

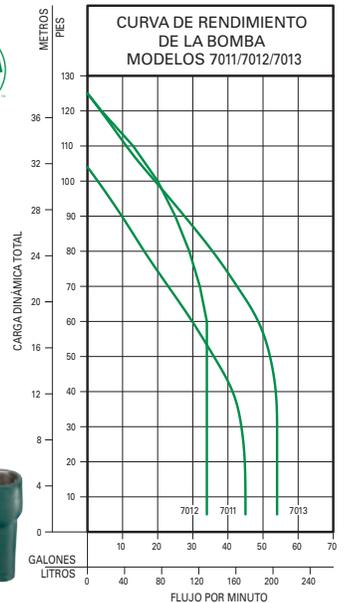
Modelo 7013 - Gran flujo unidireccional de 1.4 kW

FUNCIONES ESTÁNDAR:

- Descarga vertical de 1-1/4" NPT
- Sellos tándem - Carbono/carburo de silicio inferior, carbono/cerámica superior
- Motor aislado Clase F
- Sensores térmicos (O.L. en 1-F)
- Sondas de humedad
- Impulsor vórtex: hierro dúctil (7011 y 7013), bronce (7012)
- Cortador y placa de acero inoxidable templado según Rockwell C 55-60
- Empaques Viton
- Acabado con recubrimiento epóxico pulverizado resistente a la corrosión
- Cable de alimentación y sensor de 6 m (20')
- Motor sumergible, 3450 RPM

OPCIONES:

- Carburo de silicio/sello mecánico en Carburo de Silicio
- Longitudes de cable adicionales
- Impulsor de bronce (7011 y 7013)
- Impulsor recortado
- Modelos a prueba de explosión con listado CSA Clase I, División 1, Grupos C Y D y Clase I, Zona 1, Grupos IIA y IIB probados en construcción para cumplir las Normas FM 3600 y 3615 de CSA.



016532



NSF / ANSI 46



Escapado de conformidad con la norma NSF/ANSI 46

Bombas serie 70 con descarga Horizontal

Descarga horizontal de 1-1/4" NPT

Adaptadores disponibles para rieles Flygt y Liberty

Consulte con la fábrica acerca de otros adaptadores para rieles de la competencia



39-0183 adaptador para riel Flygt



39-0182 adaptador para riel Liberty



Bombas serie 70 con descarga horizontal

Serie de bomba trituradora de 2.2, 3.7 y 5.5 kW

Bombas trituradoras serie 71 y X71
Modelos: 77110 (2.2 kW), 7111 (3.7 kW) y 7112 (5.5 kW)
Modelos: X7110 (2.2 kW), X7111 (3.7 kW) y X7112 (5.5 kW)

FUNCIONES ESTÁNDAR:

BOMBA:

- 3 configuraciones - Gran carga - Gran flujo - reversible
- Cortador y placa de acero inoxidable templado 440 según Rockwell C55-60
- Volumen de descarga - 2-1/2", horizontal con brida adaptable a brida de 3"
- Doble sello mecánico carbono parte móvil en de cerámica/fijos, elastómeros de Buna-N
- Sondas de sellado de fugas y cables conductores
- Construcción - hierro fundido ASTM A-48, Clase 30, resistencia a la tracción 30,000 lb, protegido con recubrimiento epóxico cocido resistente a la corrosión
- Impulsor balanceado y carcasa de bomba concéntrica
- Impulsor diseñado con vórtex de hierro dúctil

MOTOR:

- 1-F - 230 V (modelos 2.2 y 3.7 kW gran carga y gran flujo solamente)
- 3-F - 200/230/460/575 V, 3450 RPM
- Estator - aislamiento y cables conductores Clase F con diseño Nema B
- Sensor térmico con cables
- Carcasa - hierro fundido Clase 30, en aceite
- Rodamientos de bolas - superiores e inferiores en acero con alto contenido de carbono y cromo
- Longitud del cable de alimentación y del sensor - 8 m (25')

OPCIONES:

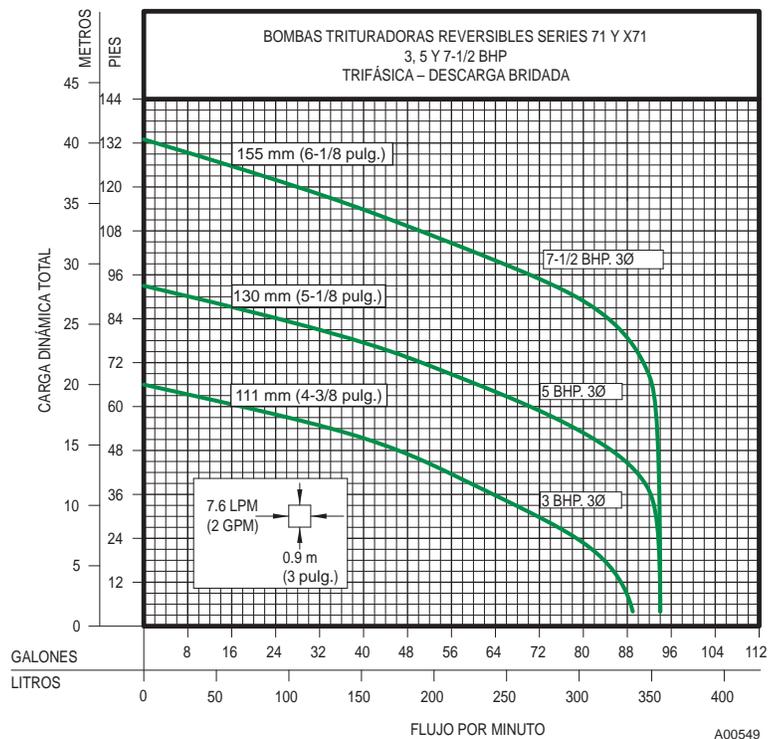
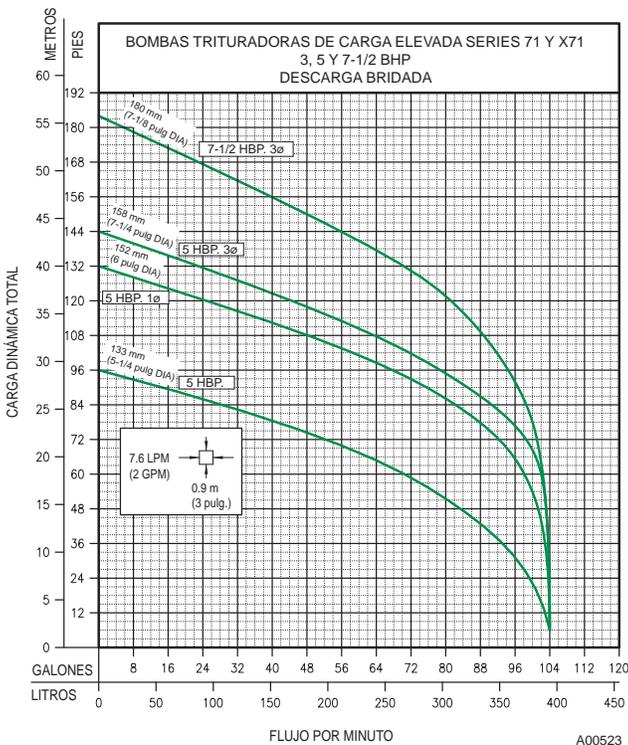
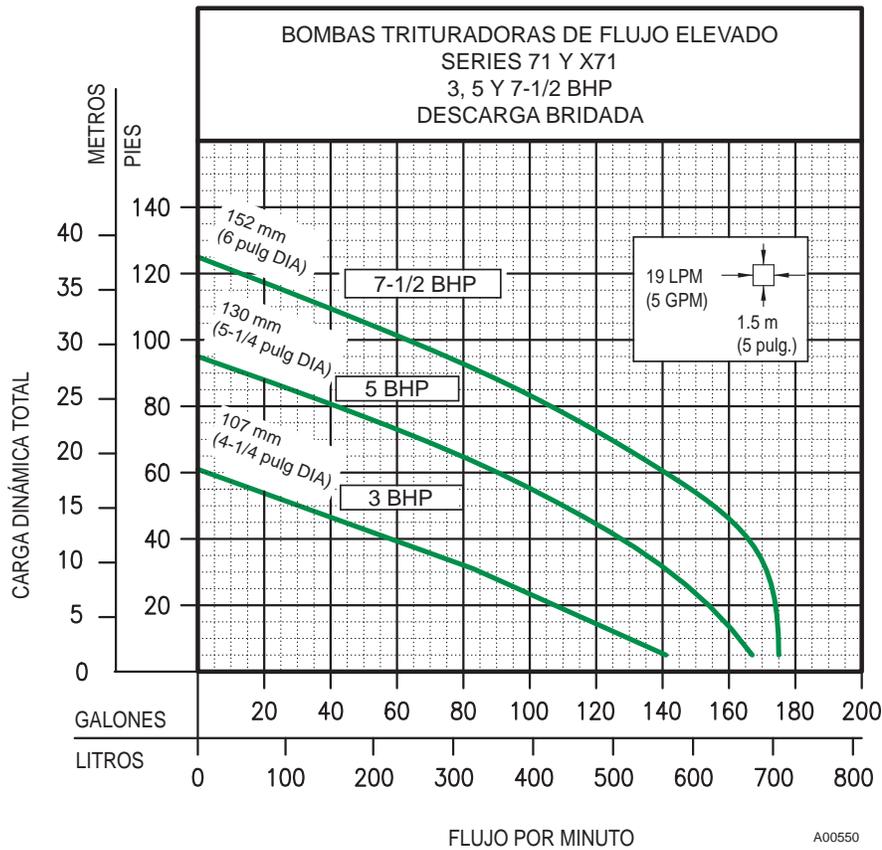
- 2 descarga vertical de 2" NPT (solo modelos gran carga y gran flujo)
- Impulsor recortado
- Sellos de carburo de silicio
- Elastómeros de Viton
- Impulsor de bronce
- Longitudes de cable adicionales
- Modelos a prueba de explosión con listado CSA Clase I, División 1, Grupos C Y D y Clase I, Zona 1, Grupos IIA y IIB probados en construcción para cumplir las Normas FM 3600 y 3615 de CSA



TEnsayado de conformidad con la norma UL778 y certificado conforme a la Norma CSA C22.2 Nro. 108



Serie de bomba trituradora de 2.2, 3.7 y 5.5 kW



Serie de bombas trituradoras de 10 y 15 HP

Bomba trituradora serie 72 HD Modelos: 7212 (7.4 kW), 7213 (11.1 kW)

FUNCIONES ESTÁNDAR:

BOMBA:

- Volumen de descarga - horizontal con brida de 3" o 4"
- Sellos - mecánicos dobles carbono/rotatorias de cerámica/fijas, elastómeros de Buna-N
- Sondas de sellado de fugas y cables conductores
- Construcción - Hierro fundido ASTM A-48, Clase 30, resistencia a la tracción 30,000 lb, acabado con recubrimiento epóxico pulverizado, resistente a la corrosión
- Carcasa con diseño concéntrico balanceado e impulsor de bomba
- Tornillería: acero inoxidable 304
- O-rings y empaques - Buna-N
- Impulsor con diseño de vórtex de hierro dúctil

MOTOR:

- 3-F - 200, 230/460, 575 V, 3450 RPM
- Estator - aislamiento y cables conductores Clase F. Diseño Nema B
- Sensor térmico con cables
- Carcasa - hierro fundido Clase 30, en aceite
- Rodamientos de bolas: superiores e inferiores en acero con alto contenido de carbono y cromo
- Longitud del cable de alimentación y del sensor: 7.6 m (25')

OPCIONES:

- Impulsor recortado
- Sello(s) en carburo de silicio
- Elastómeros de Viton
- Longitudes de cable adicionales



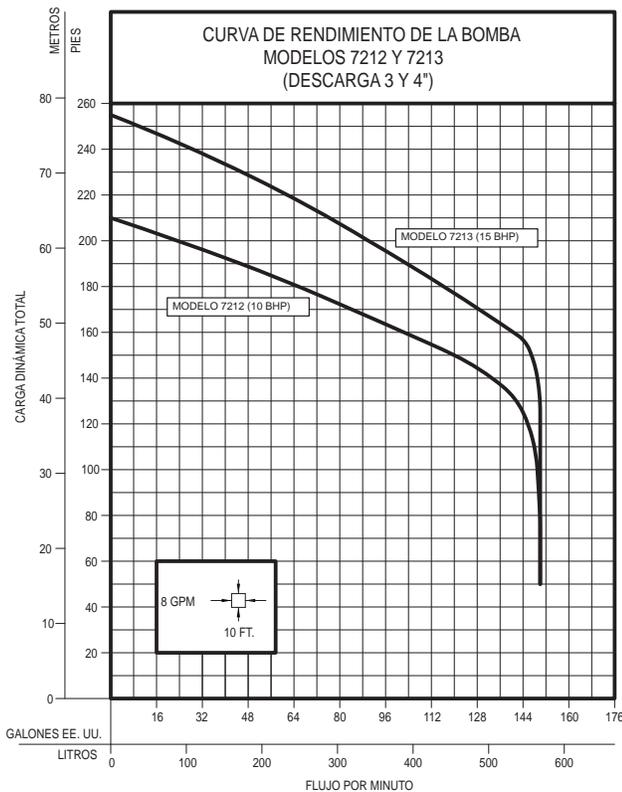
Tested to UL Standard UL778
& Certified to CSA
Standard C22.2 No. 108



7212 - Descarga de 4"



7213 - Descarga de 3" o 4"



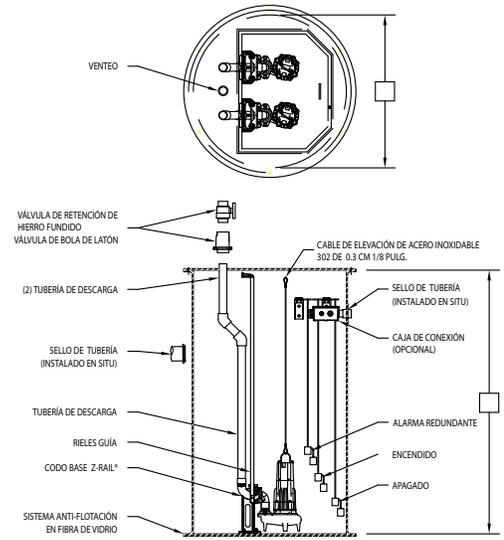
Conjunto de contenedor para agua

CONTENEDORES PARA AGUA SIMPLEX Y DÚPLEX PARA INTERIORES DISPONIBLES

- Contenedor para agua de fibra de vidrio de hasta 243.8 cm (96") y anillo antiflotación
- Sistema de riel de desconexión con tubos guía de rieles galvanizados o de acero inoxidable
- Descarga a través de la cubierta de 3.2 cm (1.25"), 5.0 cm (2") o 10.1 cm (4")
- Tubería de descarga de acero inoxidable o galvanizada Sch 80
- Cable de elevación de acero inoxidable
- Válvula(s) de bola y válvula(s) de retención*
- 1 sello de tubería de 2-10.1 cm (1-4") (instalado in situ)
- Soporte de flotador - (Se muestra el gancho en S)
- Tapa de escotilla de acero o aluminio a prueba de gas

* las válvulas se envían sueltas para instalar in situ

** consulte al representante de fábrica para el diseño contenedor para agua adecuado para su aplicación

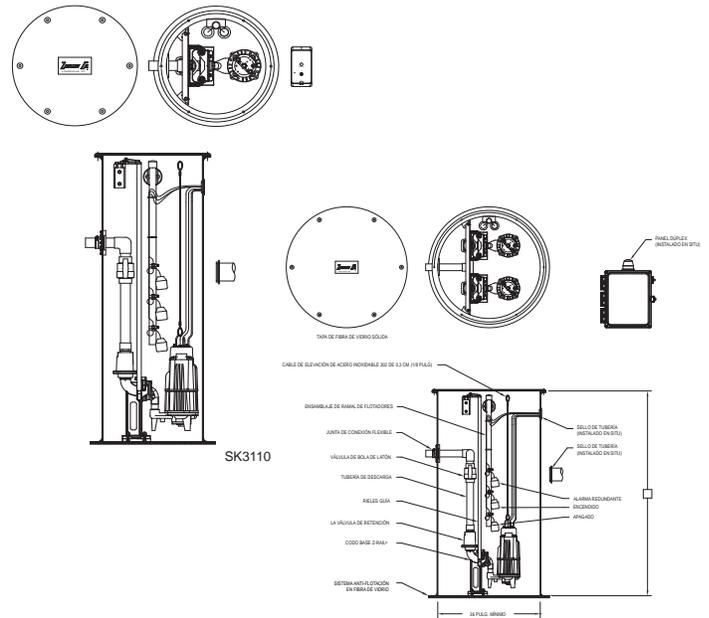


SK3284

CONTENEDORES PARA AGUA SIMPLEX Y DÚPLEX{MQ} PARA EXTERIORES DISPONIBLES

- Contenedor para agua de fibra de vidrio de hasta 243.8 cm (96") y anillo antiflotación
- Sistema de riel de desconexión con tubos guía de rieles galvanizados o de acero inoxidable
- Descarga lateral de 1.25", 2", 3", 4" o 6"
- Tubería de descarga de acero inoxidable o galvanizada Sch 80
- Cable de elevación de acero inoxidable
- Válvula(s) de bola/válvula(s) macho y válvula(s) de retención instaladas
- 1 sello de tubería de 2-10.1 cm (1-4") (instalado in situ)
- Soporte de flotador (se muestra el ramal de flotadores)
- Acero sólido o fibra de vidrio, escotilla hermética al gas o cubierta de acero o aluminio estándar

*Consulte al representante de fábrica para el diseño de contenedor para agua adecuado para su aplicación

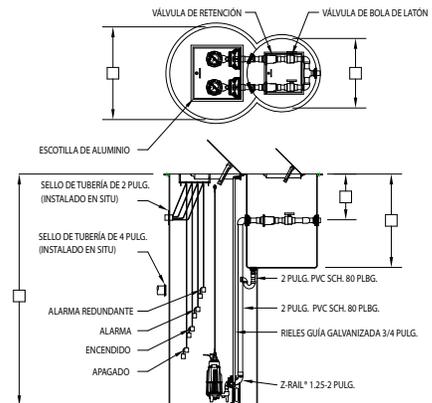


SK3111

CONJUNTOS DE FIBRA DE VIDRIO CON OPCIONES DE CAJA DE VÁLVULA

- Contenedor para agua de fibra de vidrio de hasta 243.8 cm (96") y anillo antiflotación
- Sistema de riel de desconexión con tubos guía de rieles galvanizados o de acero inoxidable
- Descarga lateral de 1.25", 2", 3", 4" o 6"
- Tubería de descarga de acero inoxidable o galvanizada Sch 80
- Cable de elevación de acero inoxidable
- 1 sello de tubería de 2-10.1 cm (1-4") (instalado in situ)
- Soporte de flotador de 6 ganchos
- Acero sólido o fibra de vidrio, escotilla hermética al gas o cubierta de acero o aluminio estándar
- Opciones de caja de válvula - ensambladas o sin ensamblar
- Válvula(s) de bola/válvula(s) macho y válvula(s) de retención instaladas

*Consulte al representante de fábrica para el diseño de contenedor para agua adecuado para su aplicación



SK3285

Todos los componentes del sistema están disponibles individualmente.

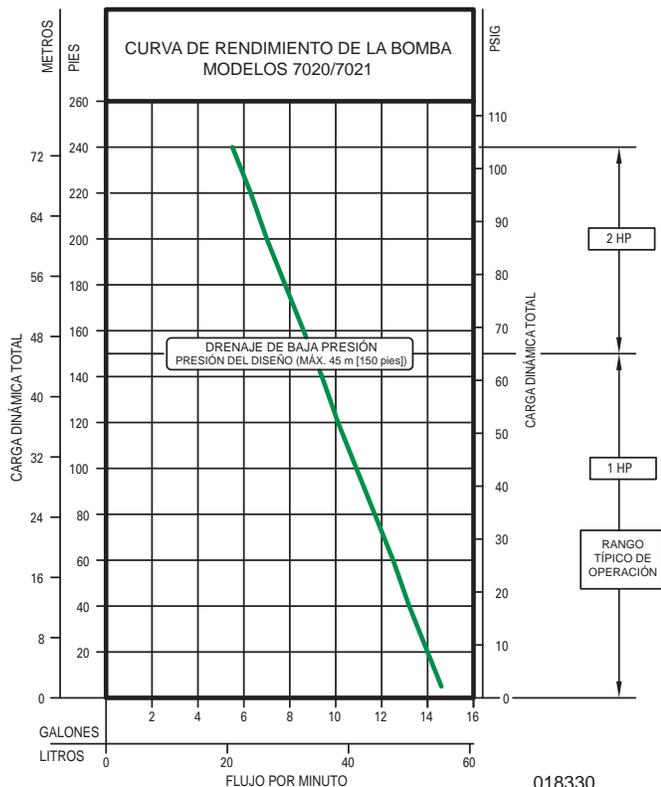
Bombas Trituradoras de Cavidad Progresiva

ZEP® LPS
Low Pressure Sewer Systems

Modelos 7020 y 7021 0.7 Y 1.4 kW - cavidad progresiva

FUNCIONES ESTÁNDAR:

- Descarga horizontal de 1-1/4" NPT
- Construcción - Carcasa del motor, tapa, adaptador y carcasa de la bomba en hierro fundido ASTM A-48, Clase 30, resistencia a la tracción 30.000 lb, resistente a la corrosión, acabado con recubrimiento epóxico pulverizado.
- O-rings y empaques en Viton
- Cortador y placa de acero inoxidable templado según Rockwell C 55-60
- Válvula de descarga de presión
- Soporte de montaje de acero inoxidable para una instalación independiente
- Rotor hidráulico con hélice de acero inoxidable
- Estator hidráulico de Buna-N
- 230 V, 1-F, 1750 RPM, 0.7 Y 1.4 kW (200 V 1.4 kW opcional)
- Carcasa - hierro fundido con aletas, en aceite



Sistemas con tanques rotomoldeados

ZEP® LPS

Low Pressure Sewer Systems

CARACTERÍSTICAS:

- Fabricado en polietileno de alta densidad, formado a partir de un proceso de rotomoldeo, disponible en verde o negro
- Nervaduras integrales que proporcionan resistencia y evitan la sedimentación
- Brida antiflotación, diseñada para ser asegurada en una base, evitando la flotación por condiciones de aguas subterráneas altas
- Argollas de elevación integrales para facilitar el manejo
- Espesor de 0.9 cm (3/8") según procedimientos de prueba de vacío y presión de terceros
- Superficie contenedor para agua contorneada para dirigir las aguas residuales hacia la entrada de succión de la bomba
- Piso del contenedor para agua diseñado para un Z-Rail® o una instalación de bomba independiente
- Los accesorios integrados en el diseño del contenedor para agua minimizan los pernos y sujetadores
- Las extensiones de anidamiento permiten la alineación del riel guía
- Ubicaciones de entrada de campo ilimitadas
- Sistemas elevadores de 30.4 y 60.9 cm (12" y 24")

SISTEMA PRECONFIGURADO CON Z Rail®:

- Un paquete práctico y popular elegido por muchos ingenieros e instaladores
- Protección contra la corrosión con el uso de acero inoxidable y componentes con recubrimiento epóxico pulverizado
- El sistema doble de riel de tubería de acero inoxidable 304 de 25.4 mm (3/4") estabiliza y guía la bomba mientras se sube o baja en el contenedor
- Los componentes del sistema están instalados de forma segura, montados directamente en la pared del contenedor para brindar mayor estabilidad
- El ramal de flotación se utiliza para facilitar la configuración de flotadores para su operación y mantenimiento
- Tubería de descarga de PVC Schedule 80, completa con válvulas de cierre, retención y antisifón de acero inoxidable
- Utiliza un accesorio de descarga flex-boot o acople de descarga tipo mamparo, que asegura y estabiliza la tubería de descarga al salir del contenedor

SISTEMA DE MANGUERA FLEXIBLE:

- Una alternativa económica para el sistema de desconexión Z-Rail®
- Proporciona la misma integridad estructural que el Z-Rail, pero utiliza una manguera de goma reforzada con acero y desconecta el accesorio vs. el sistema de tubería y riel
- La desconexión termoplástica con una junta tórica proporciona un sello hermético de hasta 1378.9 kPa (200 psi)
- La bomba se encuentra directamente en el piso del contenedor para agua, con el apoyo de un soporte de montaje de la bomba de acero inoxidable
- La válvula de bola Schedule 80 y la tubería de descarga desde la desconexión hasta el accesorio de descarga
- Válvula de retención y válvulas antisifón de acero inoxidable
- Cuerda de elevación de nylon clasificada para hasta 68 kg (150 lb)

POZO HÚMEDO/POZO SECO:

- Un sistema diseñado específicamente para satisfacer las expectativas del cliente
- Proporciona la misma integridad estructural que los otros paquetes de contenedores para agua fabricados por Zoeller® Company
- SEI sistema proporciona activación y desconexión automática de la bomba
- El pozo húmedo se aísla del pozo seco, utilizando una cubierta secundaria montada en un anillo obturador interno
- Sistemas de manguera flexible o sistemas de desconexión Z-Rail® disponibles
- Incluye válvulas de retención, cierre y antisifón
- El ramal de flotación se utiliza para facilitar la configuración de flotadores para su operación y mantenimiento
- Cuerda de elevación de nylon clasificada para hasta 68 kg (150 lb)

*Obligatoria con los sistemas Z-Rail®



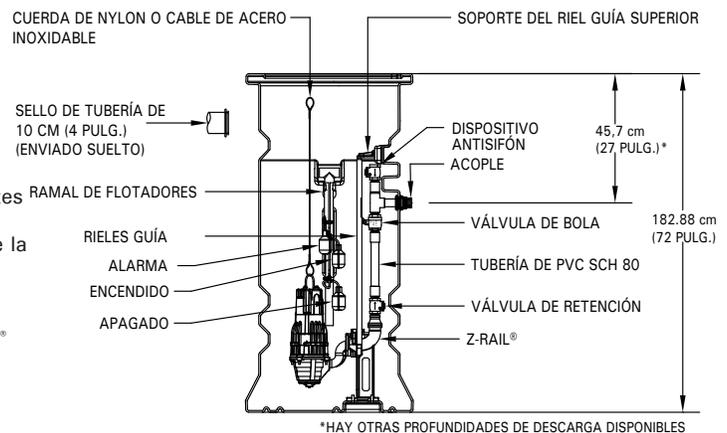
Se muestra el lavabo 31-2794



Se muestra el elevador de 24" 31-2952



Se muestra el elevador de 12" 31-2953



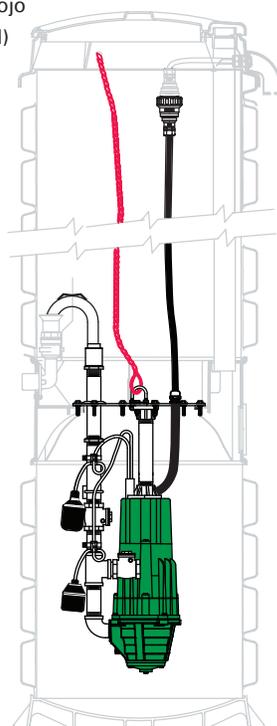
Se muestra el Z-Rail®

Conjunto de repuesto 6932 para bombas trituradoras de cavidad progresiva

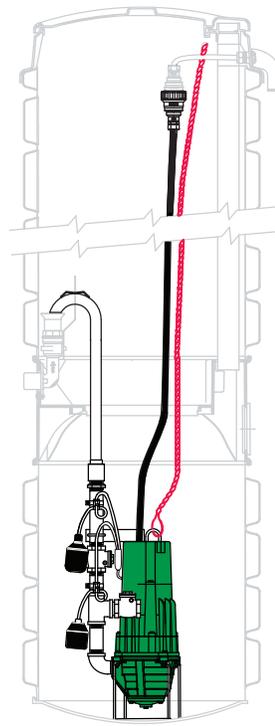
ZEP® LPS
Low Pressure Sewer Systems

CARACTERÍSTICAS:

- Se adapta fácilmente a los sistemas existentes de bomba trituradora de cavidad progresiva
- Cumple con las normas de bombas UL, CSA y NSF. Certificada a NSF/ANSI 46 por CSA
- 0.7 kW, 230 V, 60 Hz, 7.0 FLA
- 1.4 kW, 230 V, 60 Hz, 10.5 FLA
- Enchufe eléctrico de desconexión rápida (EQD)
- Rotor hidráulico de acero inoxidable con placa deflectora de protección
- Válvula de descarga de presión integrada
- Cubierta ajustada de acero inoxidable, soporte, descarga, válvulas de tubería y acoples
- Sistemas RWD7020 y 7021 con control de nivel montado internamente
- Estructura con aletas, de hierro fundido clase 30
- Acabado con recubrimiento epóxico pulverizado resistente a la corrosión
- Volumen de descarga de 1-1/4" NPT
- Motor en aceite con protección integrada contra sobrecargas térmicas
- Sellos Viton y sello del eje mecánico de carbono/cerámica
- Cortador y disco de acero inoxidable endurecido 440 C, Rockwell C55-60
- Soga de elevación de nailon rojo
- Dispositivo antisifón (opcional)



Modelo 6932 - suspendida de la tapa



Modelo 6932 - parada en el piso

Accesorios para sistema LPS

CAJA DE VÁLVULAS

#10-4875 (76.2 cm \[30pies] y de 106.8 cm \[42 pies])
#10-4867 (106.8 cm \[42 pies] to 152.4 cm \[60 pies])

- Construcción en hierro fundido clase 30
- Cumple con las especificaciones ASTM A48/A48M-03
- Diseñada para adaptarse a una llave de corte de 3.1 cm (1.25")
- Dos tamaños, seleccionados por la profundidad de soterrado de la válvula; ajustable de 76.2 cm (30") y de 106.8 cm (42") o desde 106.8 cm (42") a 152.4 cm (60")
- Los ajustes de profundidad se aseguran mediante roscas internas
- Cubierta atornillable, marcada con CAÑERÍA ("SEWER")
- Anillo de centrado de acero para posicionar y estabilizar la barra



BARRA DE EXTENSIÓN DE VÁLVULAS

#10-4876 - 60.9 cm (24 pies)
#10-4877 - 91.4 cm (36 pies)
#10-4866 - 121.9 cm 48 pies .625

Varilla de acero con diámetro exterior de 1.58 cm (5/8pies) para conectar llave de corte



CONJUNTO DE LLAVE DE PASO

#10-4698 3.1 cm (1.25")
#10-4893 5.0 cm (2")

- Conjunto lateral de válvulas instaladas en cada sitio de presión de alcantarillado
- Incluye una llave de paso y una válvula de retención de acero inoxidable 316
- La llave de paso se utiliza para aislar el sitio del conducto de drenaje a presión
- La válvula de retención ofrece protección redundante contra reflujos posiblemente peligrosos
- Conexión NPT para uso con tuberías y acoples de alcantarillado de presión HDPE y PVC (se incluyen los adaptadores)
- Capacidad nominal hasta 1378.9 kPa (200 psi) de presión de servicio
- Diseñada para uso con una caja de válvulas y una barra de extensión de válvulas opcional



CONJUNTO ADAPTADOR DE EQD REDONDO A RECTANGULAR

#10-4824

- Permite que un conjunto 6932 equipado con un EDQ redondo se adapte a un EDQ rectangular existente in situ
- Carcasa hembra redonda a una carcasa macho rectangular
- Cable con revestimiento de neopreno 14-6 SOOW de 30.4 cm (12") de longitud
- "No se incluyen los conectores en T"



DISPOSITIVO ANTISIFÓN

10-4828

- Se adapta fácilmente al conjunto de reemplazo 6932
- Proporciona alivio de aire a la estación de bombeo y protección antisifón
- Construcción en acero inoxidable 316
- Capacidad nominal hasta 1378.9 kPa (200 psi)



MANGUERA DE DESCARGA FLEXIBLE #10-4751

- 3.1 cm (1.25") MNPT x 45.7 cm (18") de longitud
- Manguera flexible de acero inoxidable 304 trenzada
- Capacidad nominal hasta 3585.2 kPa (520 psi)
- Hay otras longitudes disponibles



SOGA DE ELEVACIÓN ROJA

#39-0162

- Soga de elevación de polipropileno trenzada de 0.9 cm x 3.6 m (3/8" x 12')
- Para levantar bombas de hasta 150 libras
- Diseñadas para ser resistentes, fácil de manejar y para montar en el estribo de elevación de una bomba



RWD-LPS SIMPLEX CONTROL, PARA BOMBAS EQUIPADAS CON CONTROLES INTEGRALES

#61204-0001 & #61204-0002

- Caja NEMA 4X, listada por UL y CSA
- Dos tipos; diseño estándar y uno con receptáculo para generador con enchufe NEMA L21-20P de 20 amperios
- Operación manual y alarma de alto nivel de agua
- Capacidad de control a distancia y acceso a los datos de rendimiento históricos
- Para obtener detalles de referencia completos consulte el documento de ventas ZM3152



Accesorios para estación elevadora

PANEL DE CONTROL ESTÁNDAR

CARACTERÍSTICAS:

- Configuraciones símplex y dúplex
- Clasificación para exteriores NEMA 4X
- Pestillo con cerradura
- Desconexión de la bomba
- Contactor de motor
- Circuito de control de 115 voltios
- Luces piloto e interruptores de selección
- Circuitos de alarma de agua nivel alto del agua con contactos secos
- Detección de fugas en los sellos
- Circuito de disyuntor térmico
- Circuitos de inversión para las Series 7011 y 71 de bombas trituradoras de inversión

OPCIONES ESTÁNDAR:

- Puerta interior
- Medidores de tiempo transcurrido
- Contadores de eventos
- Luz intermitente de alarma
- Pararrayos/supresor de sobrecarga
- Calentador anticondensación
- Relés intrínsecamente seguros para ubicación de Clase I y División 1
- Circuito de apagado redundante



VÁLVULAS ROSCADAS UNICHECK DE PASO TOTAL 3.1 CM (1-1/4") - 7.6 CM (3")

- Instalación vertical u horizontal
- Diseño de paso total - sin restricciones
- Tubería hembra estándar 1-1/4", 1-1/2", 2", 3" NPT
- Charnela de poliéster reforzado con neopreno, diseño de bordes planos con placas de refuerzo de hierro fundido y metal no corrosivo y sujeción de acero inoxidable
- Capacidad nominal 344 kPa (50 psi) (35 m [115 pies] de carga) a 54 °C (130 °F)
- Cuerpo de acero fundido y pernos de acero inoxidable
- Acabado con recubrimiento epóxico pulverizado resistente a la corrosión



VÁLVULAS DE RETENCIÓN CON BRIDA DE 5.0 CM (2") - 20.3 CM (8") PARA UTILIZACIÓN EN APLICACIONES DE DESAGÜE O DRENAJE

- Estructura de hierro fundido de alta durabilidad
- Sello angular para cierre lento
- Diseño sin obstrucción
- Disco reforzado
- Asentamiento a prueba de goteo
- Capacidad nominal de 1378.9 kPa (200 psig)
- Diseñado para uso horizontal y vertical

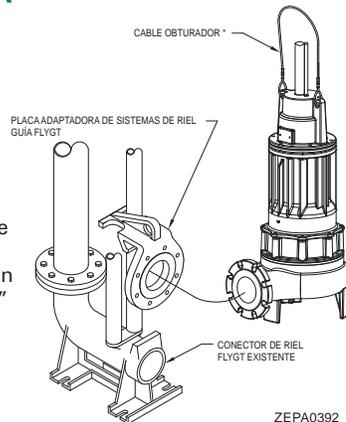


RIEL GUÍA FLYGT DE 7.6, 10.1 Y 15.2 CM (3, 4 Y 6") ADAPTADORES DE SISTEMA

Planchas adaptadoras para acondicionar bombas con descarga horizontal de 7.6, 10.1 y 15.2 cm (3, 4 y 6") a sistemas de riel Flygt existentes.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO:

- Estructura de hierro fundido
- Brida completamente plana, cumple con ANSI B16.10/MSS SP-6
- Para usar con todas las bombas con [2]descargas horizontales de 3", 4" o 6" y tubo de riel NPT de 2"
- Se incluyen la junta de brida y los pernos de acero inoxidable



VÁLVULAS MACHO DE HIERRO FUNDIDO, 5.0 - 20.3 CM (2 - 8") CONEXIÓN ROSCADA - 5.0 Y 7.6 CM (2 Y 3") CONEXIÓN CON BRIDA - 5.0 CM A 20.3 CM (2"- 8")

CARACTERÍSTICAS:

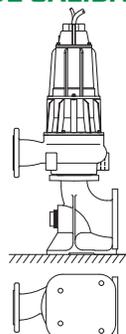
- Diseñadas para manejar flujos con sólidos en suspensión
- Carcasa de hierro fundido - capacidad nominal de 1206 kPa (175 psi)
- Asiento soldado de níquel puro al 99%
- Enchufe de Buna, giro de 1/4
- Rodamientos inferiores y superiores de bolas
- Se vende con palanca de mano



CODO DE MONTAJE DE FOSA SECA CON BRIDA DE 10.2 X 15.2 CM (4 X 6") CON CONECTOR DE SALIDA

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO:

- Construcción de hierro fundido clase 30 con recubrimiento epóxico
- Entrada de 15.2 cm (6")/salida de 10.2 cm (4")
- Las bridas completamente planas cumplen con ANSI B16.10/MSS SP-6
- Para uso con bombas de fosa seca con descarga de 4"
- Enchufe conector de salida de 7.6 cm (3")



SISTEMA DE DETECCIÓN DE ACEITE

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO:

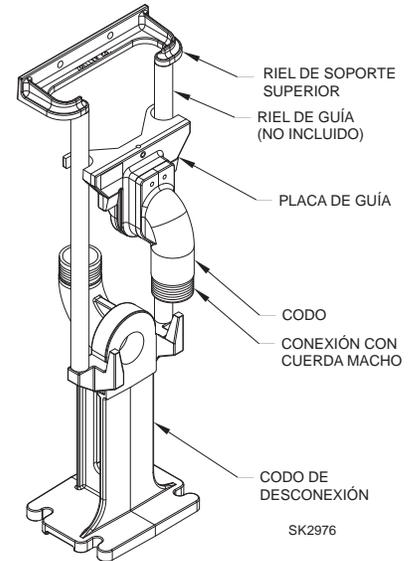
- Caja de panel de alarma NEMA-4X con interruptores de prueba y silenciador
- Los puntos prefijados de "on" y "off" diferencian el aceite del agua
- Cordón de alimentación eléctrica montado en tándem de 6 m (20')
- Sondas de acero inoxidable 304
- Interruptor certificado según UL508



Sistemas de riel guía

SISTEMA DE DESCONEJÓN Z-RAIL® PARA BOMBAS CON DESCARGA ROSCADA (1-1/4" - 1-1/2" - 2" - 3")

- Construcción en hierro dúctil, recubrimiento epóxico como protección contra la corrosión
- Construcción robusta, diseñado para admitir una bomba de 136 kg (300 lb)
- Comprobado para admitir cargas de hasta 1103.16 kPa (160 psi), carga dinámica total de 112.7 m (370')
- Proporciona una operación fácil de instalación o extracción de la bomba sin necesidad de que el personal ingrese al contenedor para agua
- Diseño compacto para una fácil instalación
- Adaptable a la mayoría de bombas de 1-1/4", 1-1/2", 2" y 3" con una descarga NPT vertical
- Descarga NPT horizontal de 1-1/4" disponible para bombas trituradoras de cavidad progresiva
- Encaje mecanizado con ranuras para un asiento seguro de la plancha de riel
- Junta tórica que previene las fugas
- Usa riel guía de 1.9 cm (3/4") IPS
- Estabilizador intermedio para fosas de más de 3.7 m (12') de profundidad



SISTEMAS DE RIEL GUÍA PARA BOMBAS DE DESCARGA CON BRIDA (DESCARGA DE 4" Y 6")

- Activación automática y fácil desconexión
- Accesorios de hierro fundido clase 30 para descarga (brida 4" y 6")
- Descarga de fundición con recubrimiento epóxico
- Soporta la bomba
- Se recomiendan rieles de guía IPS de 5.0 cm (2"), tubos de acero inoxidable o acero galvanizado (no suministrados)
- Estabilizador intermedio para fosas de más de 4.6 m (15') de profundidad
- Sistema de rieles con montaje de bronce disponible para requisitos sin chispas para instalaciones de Clase I, División 1, Grupo C y D



Sistemas de 4" y 6"



Horizontal con brida de 6.3 cm y 7.6 cm (2-1/2" y 3")

Los productos posiblemente no sean iguales a los que se muestran.

Notas

Notas



ACERCA DE LA FAMILIA DE SOLUCIONES PARA AGUA DE ZOELLER

Fundado en 1939, Zoeller Company es el fabricante profesional e independiente más antiguo de bombas en América del Norte. Con sede en Louisville, Kentucky, EE.UU., Zoeller cuenta con más de 800 empleados alrededor del mundo y un total de 55,741.8 metros cuadrados (600,000 pies cuadrados) de instalaciones de fabricación desde nuestras siete operaciones en América del Norte y Asia.

Durante más de setenta años, Zoeller Company se ha establecido como un líder innovador en equipos de bombeo y sistemas de tratamiento de agua por medio de investigación y desarrollo continuos. La calidad de nuestros productos es demostrada por la catalogación de UL, CSA, CE y NSF, así como el continuo crecimiento en todo Estados Unidos, Canadá, México y más de 40 otros países alrededor del mundo. La compañía también se ha ampliado para incluir cuatro marcas que se han convertido en la base de Zoeller.



La línea de productos originales de Zoeller ahora reside en Zoeller Pump Company, la cual ofrece una amplia gama de bombas sumergibles desde potencia fraccional hasta 7-1/2 HP para aplicaciones residenciales y comerciales de sumideros, efluentes, achique y triturado.



Flint & Walling, fundada en 1866 en Kendallville, Indiana, EE.UU., es la única compañía de bombas en los EE.UU. que fabrica su propio motor para bombas a chorro y centrífugas. Esta línea de productos se especializa en bombas para pozos profundos que van desde 1.1 m³/h (5 gpm) hasta 227 m³/h (1000 gpm), así como bombas centrífugas, a chorro, elevadoras de presión y sumergibles de hasta 7-1/2 HP.



Fundado en el 1952, Wolf Pump es un fabricante de bombas turbinas sumergibles ubicado en Abernathy, Texas. Actualmente, Wolf produce bombas de 10 a 20 cm (4 a 8 pulg.) con capacidades de 132 a 3,785 lpm (35 a 1,000 gpm). Estas bombas son conocidas para su eficiencia y durabilidad en las aplicaciones exigentes con agua incluso de riego, provisiones de agua municipal, achique, producción vaquería, minería, industrias de óleo y gas, y acuicultura, entre otros.



Zoeller Engineered Products ofrece productos para aplicaciones de remoción de aguas pluviales, estaciones de aguas negras y ambientes peligrosos para mercados residenciales, comerciales y municipales.

Disponibles desde 1/2 BHP hasta 100 BHP, cada bomba es personalizada en su diseño, fabricación e instalación de acuerdo con las necesidades de aplicación exactas



SECCIÓN: Z0.00.050

ZM1191

0623

Sustituye a

1122

