

¡Manténgalo limpio!



SISTEMA DE DETECCIÓN DE ACEITE
PROTEGE EL MEDIO AMBIENTE Y LOS EQUIPOS DE DERRAMES DE
ACEITES Y/O HIDROCARBUROS

ZOELLER 
ENGINEERED PRODUCTS

TRUSTED. TESTED. TOUGH.®

zoellerengineered.com

CARACTERÍSTICAS DEL PANEL CON INTERRUPTOR Y ALARMA OIL SMART®*

- Panel de control con protección NEMA 4X
- Alarma visual y sonora y contacto seco
- Los valores preconfigurados de «arranque» y «paro» diferencian el aceite del agua y alertan al personal de mantenimiento al detectar gran cantidad de ambos
- Cable de alimentación de 6m (20 pies)
- Relé interior de 20 A
- Interruptores de prueba de alarma y de silencio
- Sondas de acero inoxidable 304
- Interruptor certificado según UL508

CARACTERÍSTICAS DE LOS PANELES SÍMPLEX Y DÚPLEX OIL SMART®*

- 115 V, monofásico**
- Panel de Control con protección NEMA 4X de cierre con llave
- Relé de motor de arranque de 30 A (2 por panel dúplex)
- Interruptor HOA (manual o automático) para accionamiento de las bombas
- Faro de alarma roja de montaje superior
- Bocina de alarma con capacidad nominal de 81 - 84 decibelios
- Interruptores silencio de bocina y prueba de alarma
- Reinicio automático de alarma
- Contactos secos alarma auxiliar
- Protección de circuito separado de la alarma
- Luz indicadora de «arranque» de la bomba

APLICACIONES:

- Sumideros elevadores
- Bóvedas de transformadores
- Instalaciones de fabricación

Hoja de datos técnicos	
Sistema de detección de aceite	ZM3043

*consulte la hoja de datos técnicos para mayor información

**consulte a la fábrica acerca de otras opciones de voltaje y fases