

Garder propre!



SYSTÈME DE DÉTECTION D'HUILE

PROTÈGE L'ENVIRONNEMENT ET L'ÉQUIPEMENT DE LA DISPERSION
D'HUILES ET/OU D'HYDROCARBURES

ZOELLER 
ENGINEERED PRODUCTS

TRUSTED. TESTED. TOUGH.®

zoellerengineered.com

CARACTÉRISTIQUES DE L'INTERRUPTEUR OIL SMART® ET DU PANNEAU D'ALARME*

- Boîtier du panneau d'alarme NEMA-4X
- Alarmes sonores et lumineuses, contacts secs
- Le préréglage des points de marche et d'arrêt permet de distinguer l'huile et l'eau et alerte le personnel d'entretien en cas de niveau d'eau élevé ou de détection d'huile
- Cordon électrique 6m (20 pi) superposé
- Relais interne de 20 A
- Interrupteurs de test d'alarme et de coupure du son
- Sondes en acier inoxydable 304
- Interrupteur certifié UL508

CARACTÉRISTIQUES DES PANNEAUX OIL SMART® SIMPLEX ET DUPLEX*

- 115V à une phase**
- Boîtier étanche NEMA4X avec loquet verrouillable
- Relais de démarrage de moteur 30 A (deux pour panneau duplex)
- Interrupteur de pompe HOA
- Voyant d'alarme rouge monté sur le dessus
- Alarme sonore de 81 à 84 décibels
- Interrupteurs de coupure du son et de test d'avertisseur
- L'alarme se réenclenche automatiquement
- Contacts d'alarme secs auxiliaires
- Protection séparée du circuit de l'alarme
- Voyant lumineux de fonctionnement de la pompe

APPLICATIONS :

- Puisard de relèvement
- Chambre de transformateurs
- Usine de fabrication

Fiche technique	
Système de détection d'huile	ZM3043

*consultez les fiches techniques pour des informations techniques précises

**consultez l'usine pour d'autres options de tension et de phase